

MTX-60 MTX-70 MTX-80

Vibrocostipatori con motore a scoppio

Vantaggi:

Motore a scoppio 4 tempi alimentato a benzina verde: riduce i problemi di avviamento, fumosità e consumo dei motori a miscela – Trasmissione diretta con ingranaggi d'acciaio in bagno d'olio, con cuscinetti ad alta resistenza per ridotta manutenzione e lunga durata della macchina – Frizione dotata di sistema di scarico polveri, realizzata con materiali altamente performanti, che assorbono le vibrazioni di innesto, riducendo il rischio di slittamento e aumentano la resistenza all'usura – Serbatoio carburante incorporato (capacità 3 litri), con sistema doppio filtraggio – Lunga durata del motore e ridotta manutenzione del filtro aria grazie all'innovativo sistema di filtraggio aria, estremamente capiente – Elevata forza di impatto (fino a 15,6 kN) per un'ottima compattazione del terreno (elimina i vuoti d'aria e riduce la permeabilità all'acqua), grazie al piede realizzato con procedimento brevettato Mikasa e al perfetto bilanciamento di tutto il corpo macchina – Ridotte vibrazioni per l'operatore grazie al dispositivo VAS (Vibration Absorbing System): 5,2 m/sec² per MTX-60, 5,6 m/sec² per MXT-70 e MTX-80, valori HAV (Hand Arm Vibration) tra i più bassi dei prodotti sul mercato – Massimi comfort e sicurezza per l'operatore: la maniglia di nuova concezione con roll bar in materiale rigido e un'ulteriore maniglia sul piede agevolano la movimentazione e il sollevamento; minore sforzo per l'operatore grazie al baricentro basso e al bilanciamento dei pesi; leva comando gas posta in modo da non dover staccare le mani dal manubrio e connessa sia alla valvola carburante che all'interruttore di arresto motore per accensione e spegnimento macchina facilitati – Protezione motore in materiale antishock.



Scegli i vibrocostipatori MTX:

L'ampia gamma di modelli disponibili consente la compattazione di vari tipi di materiali come trincee ed argini, materiali argillosi, materiali granulosi e scarsamente coerenti, sabbia, limo.

Equipaggiamento di serie

- Motore a scoppio 4 tempi raffreddato ad aria Honda GX100 (MTX 60, MTX 70)
- Motore a scoppio 4 tempi raffreddato ad aria Robin EH12 (MTX 80)
- Serbatoio carburante in polietilene con sistema doppio filtraggio, capacità 3 l
- Leva comando gas con collegamento valvola carburante/ interruttore di arresto
- Triplo filtro aria
- Manubrio di protezione e maniglia ergonomica con roll bar
- Maniglia di sollevamento
- Contatore e contagiri
- Protezione motore



Movimentazione agevole



Maniglia ergonomica con roll bar



Leva comando gas



Contaore e contagiri



Protezione motore

		MTX-60	MTX-70	MTX-80
Motore	-	Honda GX 100	Honda GX 100	Robin EH 12-2D
Potenza motore max.	kW	2.1	2.1	2.6
Giri motore max.	rpm	3800±4100	3800±4100	3400±3600
Capacità serbatoio benzina	litri	2	3	3
Cons. carburante	l/h	0,56	0,56	0,56
Dim. del piede	mm	265x340	285x340	285x340
Corsa del piede	mm	50~80	50~80	50~80
Forza di compattazione	kg (kN)	1390 (13.6)	1520 (14.9)	1590 (15.6)
Frequenza battiti	n./min	644-695	644-695	642-679
Peso operativo*	kg	64	75	83
Dim. Macchina (imballo) larg./lung./alt.	mm	350/713/985	350/788/1000	365/788/1000

(*) Peso della macchina con lubrificante e serbatoio carburante riempito al 50%.

