

POLYFLEX LIGHT POLYFLEX LIGHT MINERAL

Descrizione tecnica

POLYFLEX LIGHT e POLYFLEX LIGHT MINERAL sono membrane elastoplastomeriche impermeabili prefabbricate, ad elevatissime prestazioni, costituite da un compound a base di bitume distillato di ultima generazione REOXTHENE ultralight technology, e da un'armatura in tessuto non tessuto di poliestere da filo continuo di elevata grammatura, rinforzato e stabilizzato con fili di vetro longitudinali. Il particolare tipo di compound che supera i precedenti parametri peso/spessore e le elevate caratteristiche meccaniche dell'armatura (ottimi allungamenti, notevoli resistenze alla trazione) rendono queste membrane adatte agli impieghi di lavoro più gravosi. La particolare formulazione conferisce caratteristiche uniche di flessibilità alle basse temperature (flessibilità a freddo -20°C). La tecnologia innovativa coperta da brevetto con la quale tali membrane vengono prodotte, offre una ulteriore garanzia di qualità, stabilità e durata del prodotto nel tempo.

Destinazione d'uso

PRODOTTI	MONOSTRATO		MULTISTRATO				ANTIRADICE	BARR. VAPORE	FONDAZIONI		SOTTOTEGOLA
			S.F.		S.						
	V.	S.P.P.	V.	S.P.P.	V.	S.P.P.			U.R.	F.	
4 mm	•	•	•	•	•	•			•		
5 mm Mineral	•		•								

S.F.: Strato a Finire - S.: Sotostrato - U.R.: Umidifici di Risalita - F.: Falda - V.: A Vista - S.P.P.: Sotto Protezione Pesante

POLYFLEX LIGHT e POLYFLEX LIGHT MINERAL sono particolarmente indicate per le superfici estremamente sollecitate; la loro plasticità garantisce una perfetta adesione ai piani di posa. Le eccellenti caratteristiche meccaniche e di stabilità dimensionale ne consigliano l'uso nei sistemi impermeabili sia civili che industriali di tutte le strutture (tradizionali, metalliche, prefabbricate) che richiedono queste qualità. I sistemi impermeabili **sotto protezione pesante**, possono essere realizzati con membrane in monostrato (ove previsto dai prodotti) oppure in multistrato con spessore minimo di 7 mm (4+3 mm).

Caratteristiche tecniche

METODO DEL TEST	CARATTERISTICHE TECNICHE	UNITA' DI MISURA	VALORI NOMINALI	VALORI NOMINALI
EN 1848-1	LUNGHEZZA	m	(10 -1%)	(10 -1%)
EN 1848-1	LARGHEZZA	m	(1 -1%)	(1 -1%)
EN 1848-1	RETTILINEITA'	mm/10 m	Supera	Supera
EN 1849-1	SPESSORE	mm	4 (±0,2)	5 (±0,2) Mineral
EN 1849-1	MASSA AREICA	kg/m²	NPD	NPD
EN 1928-B	IMPERMEABILITA'	kPa	Supera	Supera
EN 13897	IMPERMEABILITA' DOPO ALLUNGAMENTO A BASSA TEMPERATURA	%	NPD	NPD
EN 13501-5	COMPORTAMENTO AL FUOCO ESTERNO	-	FRoof	FRoof
EN 13501-1	REAZIONE AL FUOCO	-	F	F
EN 12316	RESISTENZA ALLA SPELLATURA DEI GIUNTI	N/50 mm	NPD	NPD
EN 12317	RESISTENZA ALLA TRAZIONE DELLE GIUNZIONI	N/50 mm	650/500(-20%)	650/500(-20%)
EN 12311-1	FORZA A TRAZIONE MASSIMA			
	Longitudinale	N/50 mm	800 (-20%)	800 (-20%)
	Trasversale	N/50 mm	600 (-20%)	600 (-20%)
EN 12311-1	ALLUNGAMENTO A TRAZIONE			
	Longitudinale	%	50 (-15)	50 (-15)
	Trasversale	%	50 (-15)	50 (-15)
EN 12691-A	RESISTENZA ALL'URTO	mm	≥1000	≥1000
EN 12730-A	RESISTENZA AL CARICO STATICO	Kg	≥15	≥15
EN 12310-1	RESISTENZA ALLA LACERAZIONE			
	Longitudinale	N	180 (-30%)	180 (-30%)
	Trasversale	N	220 (-30%)	220 (-30%)
EN 1107-1	STABILITA' DIMENSIONALE	%	≤0,3	≤0,3
EN 1108	STABILITA' DI FORMA DOPO CAMBIAMENTI CICLICI DI TEMPERATURA	mm	-	-
EN 1109	FLESSIBILITA' A BASSA TEMPERATURA	°C	≤-20	≤-20
EN 1110	RESISTENZA ALLO SCORRIMENTO AD ELEVATA TEMPERATURA	°C	≥140	≥140
EN 1110 - EN 1296	RESISTENZA ALLO SCORRIMENTO DOPO INVECCHIAMENTO TERMICO	°C	≥130	≥130
EN 1850-1 - EN 1297	INVECCHIAMENTO PER LUNGA ESPOSIZIONE AD UNA COMBINAZIONE DI UV, TEMPERATURE ELEVATE E ACQUA	-	Supera	-
EN 12039	ADESIONE DEI GRANULI	%	-	≤30
EN 1931	PROPRIETA' DI TRASMISSIONE DEL VAPORE D'ACQUA	μ	20000	20000
EN 1850-1	DIFETTI VISIBILI	-	ASSENTI	ASSENTI

Risponde alla norma prodotto EN 13707 (manti per coperture) e EN 13969 (fondazioni).



FLESSIBILITA' A FREDDO

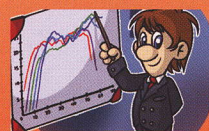
-20° C



INNOVATIVO
COMPOUND
BITUME POLIMERO



INCREDIBILE
LEGGEREZZA
(fino a 4 mm = 38 kg)



MAGGIORI
PRESTAZIONI
DEL PRODOTTO



ECCEZIONALE
FACILITÀ DI
APPLICAZIONE
ED ELEVATA RESA
NELLA POSA